

Technische Daten

Nano IR-Serie / 230

Infrarotheizgewebe mit CNT-Technologie

Heizelement:	Gewebtes Glasfaserfließ beschichtet mit Carbon-Nano-Tubes (CNT)
Oberflächenbeschichtung:	PVC
Spannung:	230V
Temperatur:	Standard :70° - 75°C,
Elektromagnetische Verträglichkeit:	Elektrosmogarm
Montage:	individuelle Produktlinien z.B.: Heizpanel, Tieraufzucht, etc.
Besonderheit:	Temperaturregelung durch Spannungsmodulation möglich
Garantie:	5 Jahre



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Leistung/m	Temperatur	Maße
970005	CNT-Gewebe (Rollenware)	Ca. 380W	70°- 75°C	580mm x ∞

Das Neuartige der CNT-Technologie sind die elektrisch angeregten Kohlenstoff-Nanoröhrchen, die in einem Trägermaterial angeordnet sind. Mit CNT-Technologie sind wir in der Lage, elektrische Energie mit nahezu 100%iger Effizienz in Wärme umzuwandeln, sowie Infrarotstrahlung von 97%-iger Dichte zu erzeugen. Durch dieses innovative Verfahren verbraucht die Nano-IR-Serie bei gleicher Wärmeentwicklung erheblich weniger Energie als IR-Heizungen ohne CNT-Technologie.

Produktvorteile auf einen Blick:

- Individuelle Fertigung nach Kundenvorgabe
- Keine Verschleißteile - Wartungsfrei
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- Temperaturregelung mit einzigartiger Spannungsmodulation
- Geringe Installationskosten
- Lieferung als Rollenware



umweltbewusst – kostengünstig – effizient - wartungsfrei

Nano-Heat GmbH – Gertrud-Luckner-Str. 39 – 49134 Wallenhorst – Tel. 05407 – 81 666 98

info@nano-heat.de – www.nano-heat.de